

Аннотация к рабочей программе профессионального модуля
ПМ.03. Выполнение сварки и резки средней сложности деталей

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля (далее рабочая программа) – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии СПО 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин входящей в состав укрупненной группы профессий 23.00.00 Техника и технология наземного транспорта. В части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): выполнение сварки и резки средней сложности деталей и соответствующих профессиональных компетенций (ПК)

ПК 3.1. Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.

ПК 3.2. Выполнять ручную и машинную резку.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, в профессиональной подготовке и переподготовке, а также в профессиональной подготовке незанятого населения на базе основного общего образования в области транспортных средств (укрупненная группа профессий 23.00.00 Техника и технология наземного транспорта) при наличии общего среднего образования по профессиям слесарь по ремонту автомобилей и слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов, а также при обучении по основной профессиональной образовательной программе СПО 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

подготовки изделий под сварку;

производства сварки и резки деталей средней сложности;

выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций;

уметь:

выполнять слесарные операции;

подготавливать газовые баллоны к работе;

владеть техникой сварки;

обслуживать и управлять оборудованием для электрогазосварки;

знать:

правила подготовки изделий под сварку;

общие теоретические сведения о процессах сварки, резки и наплавки;

технологии изготовления сварных изделий;
основные метрологические термины и определения, назначение и краткую характеристику измерений, выполняемых при сварочных работах;
меры безопасности при выполнении работ.

1.3.Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего - 986 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 302 часов, включая:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 202 часа;
самостоятельной работы обучающегося - 100 часов.
учебной и производственной практики – 684 часа.

Завершается освоение профессионального модуля промежуточной аттестацией в форме экзамена (квалификационного).