

Аннотация к рабочей программе профессионального модуля ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Выполнение каменных работ (далее рабочая программа) является частью Программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии СПО **08.01.07 Мастер общестроительных работ**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности **ВПД** техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей.

1.2. Цели и задачи освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности студент в ходе освоения профессионального модуля должен :
овладеть профессиональными компетенциями:

ПК 7.1Выполнять подготовительные работы при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.

ПК 7.2Производить ручную электродуговую сварку металлических конструкций различной сложности.

ПК 7.3Производить резку металлов различной сложности.

ПК 7.4Выполнять наплавку различных деталей и изделий.

ПК 7.5Осуществлять контроль качества сварочных работ.

овладеть общими компетенциями:

ОК 1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 2 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности .

ОК 3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 4 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

ОК 9 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.

ОК 11 Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

иметь практический опыт:

Выполнение подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой, производить сварочные работы различных конструкций и цветных металлов, производить наплавку деталей, резку металлов различной сложности, осуществлять контроль качества сварочных работ.

уметь:

- У.1- Рационально организовывать рабочее место
- У.2 - читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования
- У.3 - выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы
- У.4 - подготавливать металл под сварку
- У.5- выполнять сборку узлов и изделий
- У.6 -выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях
- У.7- подбирать параметры режима сварки
- У.8 - выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов
- У.9- выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов
- У.10 - выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций
- У.11 - выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов
- У.12 - выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях
- У.13 - выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов
- У.14 - выполнять наплавку нагретых баллонов и труб
- У.15- выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций
- У.16 - выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций
- У.17 - производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий
- У.18 - производить контроль сварочного оборудования и оснастки
- У.19 - выполнять операционный контроль: технологии сборки и сварки изделий
- У.20 - выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.

знать:

- 3.1 - виды сварочных постов и их комплектацию
- 3.2 - правила чтения чертежей металлических изделий и конструкций, электрических схем оборудования
- 3.3 - наименование и назначение ручного инструмента, приспособлений;
- 3.4 - основные сведения об устройстве электросварочных машин, аппаратов и сварочных камер
- 3.5 -марки и типы электродов
- 3.6 - правила подготовки металла под сварку
- 3.7 - виды сварных соединений и швов
- 3.8 - формы разделки кромок металла под сварку
- 3.9- способы и основные приемы сборки узлов и изделий
- 3.10 - способы и основные приемы выполнения прихваток деталей, изделий и конструкций
- 3.11 - принципы выбора режима сварки по таблицам и приборам
- 3.12 - устройство и принцип действия различной электросварочной аппаратуры
- 3.13 - правила обслуживания электросварочных аппаратов
- 3.14 - особенности сварки на переменном и постоянном токе
- 3.15 - выбор технологической последовательности наложения швов
- 3.16 - технология плазменной сварки
- 3.17- правила сварки в защитном газе и правила обеспечения защиты при сварке
- 3.18 - технологию сварки ответственных изделий в камерах с контролируемой атмосферой

- 3.19 - причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения
- 3.20 - виды дефектов в свариваемых швах и методы их предупреждения и устранения
- 3.21 - особенности дуговой резки на переменном и постоянном токе
- 3.22 - технологию кислородной резки
- 3.23 - требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания)
- 3.24 - технологию наплавки при изготовлении новых деталей, узлов и инструментов
- 3.25 - технологию наплавки нагретых баллонов и труб
- 3.26- технологию наплавки дефектов деталей машин, механизмов и конструкций
- 3.27 - входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий
- 3.28 - контроль сварочного оборудования и оснастки
- 3.29- операционный контроль: технологии сборки и сварки изделий
- 3.30 - назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов
- 3.31 - способы контроля и испытания ответственных сварных швов в конструкциях различной сложности
- 3.32 - порядок подсчёта объёмов сварочных работ и потребности материалов
- 3.33 - порядок подсчета трудозатрат стоимости выполненных работ.

личностные результаты, предусмотренные рабочей программой воспитания для профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ.

ЛР 4 Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа».

ЛР 7 Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.

ЛР11 Проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры

ЛР 13 Готовность обучающегося соответствовать ожиданиям работодателей: ответственный сотрудник, дисциплинированный, трудолюбивый, нацеленный на достижение поставленных задач, эффективно взаимодействующий с членами команды, сотрудничающий с другими людьми, проектно мыслящий.

ЛР 14 Способный при взаимодействии с другими людьми достигать поставленных целей, стремящийся к формированию в строительной отрасли и системе жилищно-коммунального хозяйства личного роста как профессионала

ЛР 15 Способный ставить перед собой цели под для решения возникающих профессиональных задач, подбирать способы решения и средства развития, в том числе с использованием информационных технологий;

ЛР 16 Содействующий формированию положительного образа и поддержанию престижа своей профессии

ЛР 17 Способный искать и находить необходимую информацию используя разнообразные технологии ее поиска, для решения возникающих в процессе производственной деятельности проблем при строительстве и эксплуатации объектов капитального строительства;

ЛР 18 Способный выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.

ЛР 22 Приобретение навыков общения и самоуправления.

ЛР 33 Стремящийся к приобретению новых практических знаний.

ЛР 34 Активно участвующий в делах коллектива.

ЛР 35 Умеющий находить контакт с людьми разных возрастов, социальных статусов, характеров.

ЛР 36 Обладающий навыками неконфликтного поведения, проявляющий эмпатию.

ЛР 37 Проявляющий ответственность, пунктуальность, чувство долга.

ЛР 38 Осознающий себя равноправным членом коллектива, несущий ответственность за происходящее в коллективе.

ЛР 39 Проявляющий инициативу, активную позицию, умеющий аргументировать свою точку зрения.

1.3. Количество часов на освоение профессионального модуля:

всего - 898 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки студента - 202 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки студента - 182 часов;

самостоятельной работы студента - 20 часов; учебной практики - 468

часов; производственной – 216 часов.

Завершается освоение профессионального модуля итоговой аттестацией в форме демонстрационного экзамена (квалификационного).